



»gemini«

O dispositivo de ajuste e de medição para fresas de virabrequim

Ajustar as fresas de virabrequim e as ferramentas rotativas de maneira rápida, confortável e precisa - sem problemas para o dispositivo de ajuste e de medição »gemini«. Com, ele consegue um posto de trabalho ergonômico, no qual as ferramentas podem ser facilmente ajustadas, assim como automaticamente medidas e controladas.

Assim beneficiará da máxima qualidade das suas peças de trabalho, de uma crescente produtividade e de uma documentação exata.

Características importantes:

- Software de processamento de imagem »pilot« da ZOLLER
- Elementos de comando ergonômicos
- Aplicação consequente dos produtos da marca
- Robusto e adequado para oficinas
- Teclado de membrana para uma fixação e bloqueio do fuso acionados por força
- Adaptação flexível à sua produção
- Dispositivo de fixação universal
- Focagem automática e encoder rotativo
- Controle CNC
- Fixação de fresas de virabrequim

Dados técnicos

	»gemini«
Gama de medição Z	150 mm
Gama de medição X	500 mm
Diâmetro	1000 mm

Nota:

Devido à utilização de adaptadores e porta-adaptadores, a margem de medição indicada pode ser reduzida em determinadas circunstâncias.

Software

»pilot 3.0«

Equipado de maneira rápida e fácil para cada necessidade

- Para dispositivos de ajuste e de medição manuais e também controlados por CNC
- Tanto para pedidos de pequena produção como grande
- Ajustar, medir, inspecionar e gerenciar de maneira rápida e confortável as ferramentas, de todos os tipos, de corte
- Transmissão de dados, por ligações de máquinas e interfaces, aos sistemas externos
- Estrutura modular para uma flexibilidade máxima



Saída de dados com controle de acesso

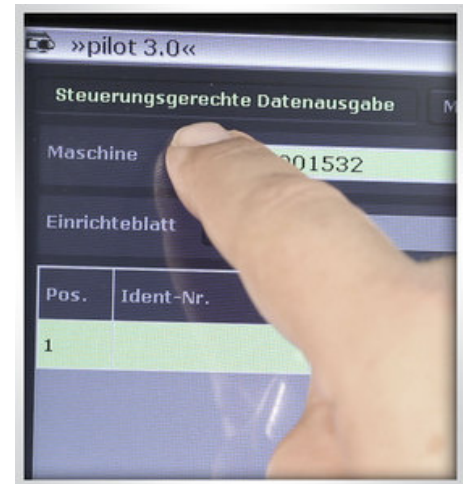
Aqui, a ZOLLER proporciona a ligação de mais de 100 formatos diferentes de saída legíveis por máquinas. Inserir dados manualmente deixa de ser necessário, uma vez que os dados estão disponíveis diretamente para cada controle de máquina.

Existem as seguintes possibilidades para a saída de dados:

Os dados medidos da ferramenta são impressos na etiqueta, com a qual a ferramenta medida está identificada. Em seguida, os dados podem ser novamente lidos com um digitalizador.

Em alternativa, os dados podem ser gravados num chip, com a identificação da ferramenta da ZOLLER, no porta ferramentas e posteriormente lidos pelo controle da máquina.

A transmissão de dados mais segura e confortável ocorre via rede DNC. Sendo possível enviar os dados da ferramenta diretamente do dispositivo de ajuste e de medição ao controle da máquina.



Ganho de produção

- Dispositivo de ajuste e de medição para fresas de cambotas e ferramentas de torno/buril
- O software pilot« da ZOLLER - rápido, intuitivo, incomparável perante a concorrência
- Módulos de software especiais para fresas de cambotas e ferramentas de torno/buril
-
- para resultados perfeitos



Você se interessa por »gemini« ?

Então também se poderia interessar por:



ZOLLER
»pilot 3.0«
O controle inteligente
da máquina



O ZOLLER
»venturion«
A classe Premium
modular