



## smarTcheck«

### O dispositivo de medição universal para o controle da ferramenta

Seja como versão manual ou CNC de 3 eixos: O »smarTcheck« é o potente dispositivo de medição universal para todas as ferramentas de arranque de cavacos. Assim, pode verificar e registrar as suas ferramentas de maneira econômica antes e depois de retificar, cumprindo as diretivas da norma DIN EN ISO 9000.

Além disso, pode verificar, medir e registrar geometrias axiais e radiais nas ferramentas com o processamento de imagens de luz incidente rotativo - **muito facilmente clicando no mouse e sem conhecimentos especiais.** 

Pelo simples fato de medir as suas ferramentas antes de voltar a retocar, você está aproveitando um aumento de produtividade na ordem dos 25% nas suas máquinas de retificação CNC. No mínimo!

1 | 3 www.zoller.info



# Características importantes:

- Processamento de imagens »pilot« da ZOLLER
- Elementos de comando ergonômicos
- Aplicação consequente dos produtos da marca
- Robusto e adequado para oficinas
- Teclado de membrana para uma fixação e bloqueio do fuso acionados por força
- Adaptação flexível à sua produção
- Fuso de alta precisão »ace« da ZOLLER
- Focagem automática e encoder rotativo
- Inspeção da ferramenta

### Dados técnicos

	»smarTcheck 450«	»smarTcheck 600«	»smarTcheck 800«
Gama de medição Z	450/600/800 mm	600/800/1000 mm	600/800/1000/1200 mm
Gama de medição X	175 mm	175 mm	500 mm
Diâmetro	350 mm	370 mm	900 mm
Diâmetro do padrão de calibração	35 mm	80 mm	300 mm

#### Nota:

Devido à utilização de adaptadores e porta-adaptadores, a margem de medição indicada pode ser reduzida em determinadas circunstâncias.

### Software

»pilot 3.0«

#### Equipado de forma rápida e fácil para cada necessidade

- Para dispositivos de ajuste e de medição manuais como também controlados por CNC
- Para pedidos de produção tanto pequenos como grandes
- Ajustar, medir, inspecionar e gerir de forma rápida e confortável as ferramentas, de todos os tipos, de arranque de cavacos
- Transmissão de dados, por ligações de máquinas e interfaces, aos sistemas externos
- Estruturação modular para uma flexibilidade máxima





#### Saída de dados com controle de acesso

Aqui, a ZOLLER proporciona a ligação de mais de 100 formatos diferentes de saída legíveis por máquinas. A entrada dos dados manualmente torna-se desnecessária, uma vez que os dados estão disponíveis diretamente para cada controle de máquina.

Existem as seguintes possibilidades para a saída de dados:

Os dados medidos da ferramenta são impressos na etiqueta, com a qual a ferramenta medida está identificada. Em seguida, os dados podem ser novamente lidos com um digitalizador.

Alternativamente, os dados podem ser gravados num chip, com a identificação da ferramenta da ZOLLER, no porta ferramentas e posteriormente lidos pelo controle da máquina.

A transmissão de dados mais segura e confortável pode ocorrer via rede DNC. Sendo possível enviar os dados de ferramenta diretamente do dispositivo de ajuste e de medição ao controle da máquina.



## Ganho de produção

- Medir, verificar e registrar ferramentas num só dispositivo
- O software pilot« da ZOLLER rápido, intuitivo, incomparável perante a concorrência
- Dispositivo rotativo de precisão para a medição radial e axial na luz incidente

420%
Aumento da produtividade com a ZOLLER

Você se interessa por »**smarTcheck**«? Então também se poderia interessar por:



O ZOLLER
»genius«
O dispositivo de
medição universal
para ferramentas
para o controle das
ferramentas



ZOLLER
»pilot 3.0«
O controle inteligente
da máquina

3 | 3 www.zoller.info