



millCheck«

Ajustar, medir e registrar fresas para faceamento e fresas Cap

Até agora, as ferramentas de corte de uma fresa para faceamento ou fresa Cap tinham que ser medidas em dispositivos de medição de coordenadas que eram caros ou em dispositivos giratórios com comparadores, o que era complicado e demorado. O »millCheck« da ZOLLER convence pelo ajuste, medição e protocolo rápidos e fáceis com um cômodo guia do operador.

Permite aumentar substancialmente a produtividade e **uma economia na ordem dos 15.000 euros por ano, turno e máquina.**

Características importantes:

- Software de processamento de imagens »pilot« da ZOLLER
- Elementos de comando ergonômicos
- Aplicação consequente dos produtos da marca
- Robusto e adequado para oficinas
- Teclado de membrana para uma fixação e bloqueio do fuso acionados por força
- Adaptação flexível à sua produção
- Fuso de alta precisão »ace« da ZOLLER
- Focagem automática e sensor encoder
- Controle CNC
- Sonda eletrônica
- Joystick

Dados técnicos

»millCheck 600«

Gama de medição Z	480 mm
Gama de medição X	300 mm
Diâmetro	600 mm

Nota:

Devido à utilização de adaptadores e porta-adaptadores, a margem de medição indicada pode ser reduzida em determinadas circunstâncias.

Software

»pilot 3.0«

Equipado de maneira rápida e fácil para cada necessidade

- Para dispositivos de ajuste e de medição manuais e também controlados por CNC
- Tanto para pedidos de pequena produção como grande
- Ajustar, medir, inspecionar e gerenciar de maneira rápida e confortável as ferramentas, de todos os tipos, de corte
- Transmissão de dados, por ligações de máquinas e interfaces, aos sistemas externos
- Estrutura modular para uma flexibilidade máxima



Saída de dados com controle de acesso

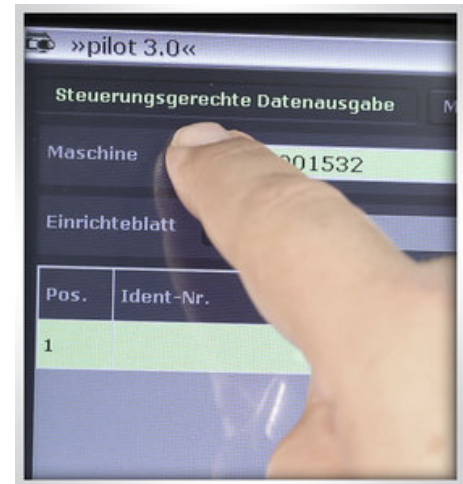
Aqui, a ZOLLER proporciona a ligação de mais de 100 formatos diferentes de saída legíveis por máquinas. Inserir dados manualmente deixa de ser necessário, uma vez que os dados estão disponíveis diretamente para cada controle de máquina.

Existem as seguintes possibilidades para a saída de dados:

Os dados medidos da ferramenta são impressos na etiqueta, com a qual a ferramenta medida está identificada. Em seguida, os dados podem ser novamente lidos com um digitalizador.

Em alternativa, os dados podem ser gravados num chip, com a identificação da ferramenta da ZOLLER, no porta ferramentas e posteriormente lidos pelo controle da máquina.

A transmissão de dados mais segura e confortável ocorre via rede DNC. Sendo possível enviar os dados da ferramenta diretamente do dispositivo de ajuste e de medição ao controle da máquina.



Ganho de produção

- Dispositivo de ajuste e de medição para fresas para faceamento e fresas Cap
- O software pilot« da ZOLLER - rápido, intuitivo, incomparável perante a concorrência
- Programas de medição especiais para o ajuste e a medição totalmente automáticos das fresas para faceamento e fresas Cap



Você se interessa por »millCheck« ?

Então também se poderia interessar por:



ZOLLER
»pilot 3.0«
O controle inteligente
da máquina



O ZOLLER
»venturion«
A classe Premium
modular